



CUT2000S Serie

Diese Maschinen ermöglichen Ihnen den leichten und schnellen Einstieg in die Welt des Stroporschneidens.

Nach kurzer Zeit entwerfen und produzieren Sie Teile aus expandierten (EPS) und extrudierten (XPS) Schäumen. Erweitern Sie Ihr Geschäft und übernehmen Sie kleine bis mittlere Projekte mit diesen gut gestalteten und einfach zu bedienenden CNC Styropor Schneidemaschinen.



Unterstütze Schnitte
2D, 2.5 D, unabhängige Achsen

Multiwire System
bis zu 2 Drähte parallel

Fahrwege
kann einen 1.000mm (3.3 ') hohen Block vollständig umfahren

Flexibler Maschinentisch
vergrößern oder verkleinern Sie den Maschinentisch nach belieben.

Anwendungen

Unsere CNC Styropor Schneidemaschinen können praktisch alles, was man sich vorstellen kann. Einige der häufigsten Anwendungen sind:

- Komplizierte 3D-Logos, Buchstaben und Zeichen
- Architektonische Formen und Modelle
- Betonschalungen
- Rohrisolierung
- Säulen
- Ladenbau & Displays,
- Themen , Film oder Theater Requisiten
- Verpackung
- Hobby & Handwerk

Für Irrtümer oder Druckfehler keine Gewähr.





Maschinen Ausstattung

- Unabhängige Axen - Schneiden von konischen Säulen und Kegeln, etc.
- 2 Schneiddrähte - verdoppelt Ihre Produktionsgeschwindigkeit
- Training und technische Unterstützung für Ihre Produktion
- 1 Tag vor Ort Schulung (innerhalb Deutschland, EU/ Welt optional)
- CAD und CAM Software inklusive
- 5-Jahre-Garantie

Computer Ausstattung (optional)



Beinhaltet Computer, Monitor und Computer-Software (siehe Bild).

Das mitgelieferte CAD-Programm ist einfach zu erlernen und erfordert nur grundlegende Computerkenntnisse.

Die CAM-Software verarbeitet Dateien aus Corel Draw, Auto CAD und Zeichnungen im Dxf, PLT, STL und ISO-G-Code Format.

Sonderausrüstungen

CNC Rundtisch

zum Schneiden von großen und kleinen Rotationskörpern.

CNC-Fräsen

rüsten Sie Ihre Styroporschneidemaschine zur Styroporfräse um.

Straight Wire Schneider

für spezielle Schnitte mit einem vorgebogenem Draht.

Technische Daten

	CUT2100S	CUT2200S	CUT2300S
Arbeitslänge (X)	1.300 mm	1.300 mm	1.300 mm
Arbeitsbreite (Z - Draht)	1.250 mm	2.050 mm	3.050 mm
Arbeitshöhe (Y)	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Schnittgeschwind. max.	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Positioniergeschw. max.	15 mm/s	15 mm/s	15 mm/s
Anzahl der Drähte	2	2	2

Für Irrtümer oder Druckfehler keine Gewähr.

